

ROYAUME DE BELGIQUE



SERVICE DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
BREVET D'INVENTION
N°533467

demande déposée le 10 novembre 1954 à 11 h.30' ;
brevet octroyé le 15 décembre 1954.

W. FLEISSNER, résident à OHRINGEN/Württ. (Allemagne).

DISPOSITIF D'ALIMENTATION POUR ROULEAU D'APPLICATION DE COULEUR.

(ayant fait l'objet d'une demande de brevet déposée en Allemagne le 20 novembre 1953 - déclaration du déposant -).

L'invention est relative à un dispositif d'alimentation pour rouleau d'application de couleur.

L'objet de l'invention est de constituer un dispositif d'alimentation de rouleau d'application de couleur de telle sorte que des masses épaisses et visqueuses puissent être reprises par le rouleau d'application de couleur sans que lors du transfert ultérieur sur la surface il se produise un glissement sur la surface, parce que le rouleau d'application de couleur a reçu trop de masse plastique.

On connaît des dispositifs d'alimentation qui consistent en ce que le rouleau d'application de couleur est plongé dans le réservoir et frotté sur ses bords (pour en enlever l'excès de couleur). Les dispositifs d'alimentation connus ont toutefois l'inconvénient qu'ils permettent à vrai dire une certaine répartition dans le cas de couleurs fluides, car la couleur s'étire rapidement vers le bas surtout le pourtour du cylindre; mais si, avec ces dispositifs d'alimentation connus on alimentait des rouleaux d'application de couleur avec des masses visqueuses, il apparaîtrait qu'on n'étale la masse plastique que sur une partie de la périphérie mais qu'on obtient pas une répartition uniforme de, c'est-à-dire une possibilité de garnissage uniforme par la masse plastique.

L'objet de l'invention est atteint par le fait que la quantité de couleur contenue dans le récipient ou réservoir est transportée sur le rouleau d'application de couleur par des dispositifs de répartition flottant sur la couleur ou restant en attente dans le récipient.

Une autre forme de réalisation de l'invention est donnée par la subdivision du récipient en partie de remplissage et de frottement pour enlever le surplus de matière, passant de l'une à l'autre. D'autres possibilités sont données par des dispositifs de répartition troués flottant à la surface pour les rouleaux d'application de couleur et dont l'ajustement peut être déterminé par la pression exercée par le liquide, avec des garnitures d'étanchéité aux bords.

Des exemples de réalisation de l'invention sont représentés aux dessins, et du dessin et de la description qui y convient résulteront encore d'autres particularités de l'invention.

La figure 1 montre en vue oblique un dispositif d'alimentation;

- la figure 2 montre une partie qui appartient au dispositif d'alimentation de la figure 1;

- la figure 3 montre un autre dispositif d'alimentation en coupe, qui comprend une partie de remplissage et une partie de frottement;

- la figure 4 est un dispositif de répartition reposant dans le récipient, en dépendance de la pression.

A la figure 1, on a désigné par 1 le récipient, avec la poignée 2, et la masse 3 qui se trouve à l'intérieur. On a désigné par 4 une plaque de garniture, ou plateau, qui y est monté, qui est encore montré plus en détail à la figure 2. 5 montre schématiquement le rouleau d'application de couleur, les flèches montrant qu'on déplace le rouleau d'application de couleur dans un sens et dans l'autre, et alors, par suite de la pression du liquide qui est exercée par la pression de la main sur le rouleau d'application de couleur, de la masse plastique passe par les trous 6. Il est compréhensible que le nombre et la grandeur des trous sont déterminants pour la quantité de masse plastique qui passe à travers la plaque de garniture pour une pression uniforme sur le rouleau d'application et qui est alors reprise par le rouleau d'application de couleur. Cette plaque de garniture 4 a des bords

7 qui laissent entre la paroi du récipient 1 et la plaque de garniture un espace intermédiaire si petit qu'il n'y passe pas de matière plastique. Suivant la nature de la masse plastique, on peut utiliser différentes plaques de garniture avec des trous plus ou moins grands ou des perforations plus ou moins serrées.

La figure 3 montre une forme analogue à celle de la figure 1, ici la plaque de garniture 4 est seulement fixée au bord oblique du récipient de telle sorte que lorsqu'on déplace le rouleau d'application de couleur sur cette plaque, la plaque se pose toujours obliquement sur le liquide et qu'en dessous le rouleau d'application se mouille tandis qu'au-dessus le liquide passe à travers la plaque. Le récipient à couleur suivant la figure 3 peut, par suite, être utilisé pour des produits à étendre fluides, par exemple pour des couleurs à l'huile ou à la colle, des laques et analogues. Le dispositif d'alimentation montré à titre d'exemple à la figure 3 offre d'autres possibilités par le fait qu'on l'utilise sans plaque trouée et que l'enlèvement d'excès de couleur par frottement se fait suivant une surface d'environ 15 centimètres qui n'est pas mouillée par la couleur. Cette surface peut être garnie de nervures ou de tétons pour enlever l'excès de couleur en y faisant rouler le rouleau. D'autres possibilités consistent en ce que les surfaces de garnitures sont munies en tout ou en partie de crochets ou d'autres moyens convenables de fixation, pour qu'il en résulte un placement régulier de la plaque de garniture, sans que la prise de couleur dépende de la pression du liquide respectivement de la pression de la main avec laquelle la plaque de garniture est enfoncée dans le liquide. Ainsi, il est par exemple possible, comme le montre la figure 4, d'adapter aux côtés du récipient une plaque 8 en matière si possible élastique ou en caoutchouc ou analogue, pourvue de nervures ou de mamelons. La plaque de garniture s'arrête alors toujours un échelon plus bas depuis le haut, sous une pression plus grande, à la figure 5, on obtient un effet analogue par le fait que la plaque de garniture 4 est pourvue à ses bords, totalement ou en partie, d'une couche élastique 9 d'une matière autant que possible élastique, par exemple de matière cellulaire comme le caoutchouc mousse. Cette couche d'étanchéité 9 empêche en même temps sûrement la sortie de la masse plastique elle-même, si la masse est très fluide, le long des bords de la plaque de garniture.

Comme champ d'application de la présente invention, il faut citer tous les dispositifs dans lesquels on veut agir sur la quantité de couleur appliquée, dès l'alimentation du rouleau d'application, mais en particulier dans l'exécution d'enduits plastiques sur des surfaces.

REVENDICATIONS.-

1.- Dispositif d'alimentation pour rouleau d'applications de couleur, caractérisé en ce que la quantité de couleur est transportée dans le réservoir sur le rouleau d'application, par des dispositifs de répartition flottant sur la couleur ou s'arrêtant dans le récipient en dépendance de la pression.

2.- Dispositif d'alimentation selon la revendication 1, caractérisé par la subdivision du récipient à couleur en parties de remplissage et de frottement (pour enlever l'excès de la couleur) passant l'une à l'autre.

3.- Dispositif d'alimentation selon la revendication 1, caractérisé par des dispositifs de répartition troués, flottant à la surface du liquide, réglable pour la pression du liquide produite par le rouleau d'application de la couleur avec des garnitures d'étanchéité aux bords.

4.- Dispositif d'alimentation selon la revendication 1,

c a r a c t é r i s é par une bande tendu raid monté sur deux axes,
av c une nervur d'appui et av c le dispositif d répartition fixé
dessus.

P.PON. : W. FLEISSNER,

Mandataire : Vander Haeghen.

en annexe 1 dessin.

533467

